



Πάτρα 18.01.2019

## Ε Π Ε Ι Γ Ο Υ Σ Α   Α Ν Α Κ Ο Ι Ν Ω Σ Η

Σας υπενθυμίζουμε ότι **λήγει σήμερα ΠΑΡΑΣΚΕΥΗ 18.01.2019** η δήλωση συμμετοχής των Ε.Π. φοιτητών για τις τμηματικές εξετάσεις περιόδου **Ιανουαρίου-Φεβρουαρίου 2019** για το μάθημα της **Ορθοπαιδικής** που θα γίνουν την **Πέμπτη 24.01.2019 και ώρα 09.00 ΠΡΟΦΟΡΙΚΕΣ** (Ορθοπαιδική Κλινική, κτίριο Γ', 2<sup>ος</sup> όροφος στο γραφείο του Δ/ντή Καθηγητή κ. Μ. Τυλλιανάκη).

Όσοι φοιτητές θέλουν να δηλώσουν συμμετοχή στις εξετάσεις παρακαλούμε **να το κάνουν σήμερα Παρασκευή 18.01.2019 ηλεκτρονικά:**  
[orthosecr@med.upatras.gr](mailto:orthosecr@med.upatras.gr).

Από τη Γραμματεία της Ορθοπαιδικής